



Flachrundzange (Radiozange), 45° abgewinkelt

- | Zum Schneiden von harten und weichen Drähten
- | Für Halte-, Greif-, Biege- und Schneidarbeiten
- | Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet
- | Mit Schneide und Brennerloch
- | Mit langen, 45° abgewinkelten, flach-runden Backen
- | Greifflächen gezahnt
- | Integrierter Ringschlüssel
- | Griffe mit Kunststoff überzogen
- | Aus Werkzeugstahl, geschmiedet, ölgehärtet

Artikelnummer: 141-62-205

Sicherheitshinweise



Werkzeuge nur für den angegebenen Verwendungszweck benutzen.
Vor Inbetriebnahme von Schneidwerkzeugen mit Trennfunktion Körperschutz anlegen, wie z.B. Gesichts-, Augen- und/oder Handschutz.
Vorsicht vor wegspringenden Drahtenden!

Allgemeine Informationen

Ausführung 62

Das schlichte Design der Ausführung 62 lenkt sofort den Blick auf das Wesentliche. Die mit Tauchplastik überzogenen Schenkel sorgen für optimalen Halt und ermöglichen selbst unter Dauerbelastung ein komfortables Handling. Die Zangen sind aus Werkzeugstahl, Spezial-Werkzeugstahl oder Chrom-Vanadium Stahl gesenkgeschmiedet und ölgehärtet. Außerdem sind diese mit höchster Präzision geschliffen und zusätzlich induktiv gehärtet, um für Sie beste Ergebnisse zu gewährleisten.



Einfach alles im Griff behalten.

Montagearbeiten in der Höhe bieten oft gute Aussicht und immer Herausforderungen. Hier muss bei wenig Bewegungsspielraum jeder Griff des Monteurs sitzen und die Sicherheit von Mensch, Maschine und Werkzeug gewahrt werden. Mit NWS-Industriewerkzeugen hat er diese Umstände voll im Griff. Ihre ergonomische Konstruktion schont seine Kräfte, etwa bei Arbeiten überkopf. Und gesichert über den SystemClip, fällt das Werkzeug garantiert nicht herab. Damit ist die Arbeit zugleich leichter und sicherer.

Downloads



141-62-205.jpg



detail_141-62-205_1501122250.jpg

Technische Daten

141-62-205

	Länge - mm	205
	Länge - in	8
	Backenform	①
	Schneidenform	
	Weicher Draht (220 N/mm ²) Kupfer, Aluminium, Kunststoff - Schneidkapazität - Ø mm	3,9
	Mittelharter Draht (750 N/mm ²) Nagel, Drahtstift - Schneidkapazität - Ø mm	3,2
	Harter Draht (1800 N/mm ²) Drahtseilfaser, Stahldraht - Schneidkapazität - Ø mm	2,2
	Winkel des Werkzeugkopfes	45°
	Schlüsselweite - mm	18
	DIN-Normen - Nationale, Europäische und Weltweite	DIN ISO 5745
	Schneidenhärte - HRC	57 - 59
	Gewicht - g	165
	Verpackungseinheit	6
	EAN Code	40 03758 14188 5